

Отзыв

на автореферат диссертации Струина Дмитрия Олеговича «Совершенствование технологии продольной прокатки труб на основе создания и использования новых научно обоснованных технических решений», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук

Строительство новых и обслуживание существующих трубопроводов приводит к необходимости увеличения объемов выпуска трубной продукции, при этом важным аспектом является ее соответствие требованиям современных условий эксплуатации. В тоже время существует проблема обслуживания прокатных станов, которые изготавливаются за рубежом. Сопроводительные режимы настройки оборудования не всегда приводят к выпуску продукции с высокой точностью геометрических параметров готовых труб и без дефектов на поверхности проката. Поэтому рациональная корректировка и совершенствование методик расчёта настроечных параметров с целью повышения качества и точности размеров горячекатаных бесшовных труб несомненно является актуальным.

Автором, на основе проведенного исследования разработана математическая модель расчёта геометрических параметров очага деформации при прокатке труб в трёхвалковом непрерывном раскатном стане, методика расчёта показателей напряжённого состояния раската при прокатке труб на стане PQF, новый технологический инструмент непрерывного раскатного стана.

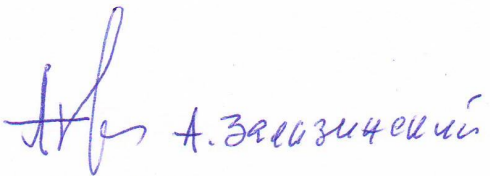
Результаты опытно-промышленного апробирования новых технических решений и рекомендаций показали уменьшение общего количества брака готовых труб. Это доказывает практическую значимость работы и целесообразность внедрения предложенных технических решений на промышленном производстве.

Замечания.

1. Необходимо уточнить личный вклад автора и положения выносимые на защиту.
2. Не ясно учитывается ли влияние температурных условий прокатки на напряженно-деформированное состояние в очаге деформации и в расчетах показателей напряженного состояния. В частности, как эти условия отражаются в уравнениях, описывающих взаимосвязь напряженного состояния раската и неравномерности деформации.

Диссертационная работа соответствует паспорту специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением (технические науки) и отвечает требованиям п. 9 Положения о присуждении ученых степеней, предъявляемыми ВАК РФ к кандидатским диссертациям, а её автор Струин Дмитрий Олегович заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по указанной специальности.

Залазинский Александр Георгиевич,
доктор технических наук, профессор,
зав. лабораторией системного моделирования
Института машиноведения УрО РАН.


28.11.2016

620049, г. Екатеринбург, ул. Комсомольская, д. 34, ИМАШ УрО РАН;
Тел. (343) 374-50-51, E-mail: zalaz@list.ru



