

СВЕДЕНИЯ ОБ ОФИЦИАЛЬНОМ ОППОНЕНТЕ

по диссертации Никифоровой Натальи Сергеевны
 «Управление промышленным предприятием по показателям его динамических способностей», представленной на соискание ученой степени кандидата экономических наук по научной специальности 08.00.05 – «Экономика и управление народным хозяйством (экономика, организация и управление предприятиями, отраслями, комплексами: промышленность)»

Фамилия, имя, отчество	Орехова Светлана Владимировна
Гражданство	Российская Федерация
Ученая степень	Доктор экономических наук
Ученое звание	Доцент
Основное место работы	
Полное наименование организации, являющиеся основным местом работы	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Уральский государственный экономический университет»
Ведомственная принадлежность типа организации	Министерство науки и высшего образования РФ, высшее учебное заведение
Наименование подразделения	Кафедра экономики предприятий
Должность	Заведующий кафедрой

Список опубликованных научных работ доктора экономических наук, доцента Ореховой Светланы Владимировны за период 2016-2020 гг.

№ п/п	Наименование работы, ее вид	Форма работы	Выходные данные	Объем с.	Соавторы
1	2	3	4	5	6
1	Ресурсы предприятия: трансформация содержательного фундамента и подходов к управлению	печ.	Вестн. Ом. ун-та. Сер. «Экономика». – 2017. – № 1 (57). – С. 127-140.	13	
2	Ресурсы и устойчивый рост промышленного металлургического предприятия: эмпирическая оценка	печ.	Современная конкуренция. - 2017. – Т. 11. – № 3 (63). – С. 65-76.	12	

3	Институциональные факторы выбора ресурсной стратегии предприятия (статья)	печ.	Журнал институциональных исследований. – 2016. – № 4. – С. 106-122	17	
4	Ресурсная стратегия фирмы: инвестиционные модели и российская специфика	печ.	Современная конкуренция. – 2016. – Т. 10. – № 3 (57). – С. 47-63.	17	
5	Механизмы инвестирования в ресурсы предприятия: обоснование выбора и российская специфика	печ.	Известия Уральского государственного экономического университета. – 2016. – № 1 (63). – С. 80-89	10	Ф.Я. Леготин
6	Промышленные предприятия: электронная vs традиционная бизнес-модель	печ.	Terra Economicus. – 2018. – Т. 16. – № 4. – С. 77-94.	18	
7	Стратегия vs. бизнес-модель: эволюция и дифференциация	печ.	Вестник Московского университета. – 2020. – № 3. Май-июнь. – С. 160-181	22	Мисюра А.В., Баусова Ю.С.
8	Эволюция подходов к стратегическому управлению ресурсами предприятия (статья)	печ.	Стратегическое и проектное управление : сб. науч. ст. Вып. 8. – Пермь : ПГНИУ, 2016. – С. 182-190	9	
9	Специфика российской модели управления ресурсами фирма	печ.	Журнал экономической теории. – 2016. – № 4. – С. 113-124.	12	Дубровский В.Ж.
10	Economic growth quality of metallurgical industry in Russia (статья)	печ.	Journal of Applied Economic Science. – 2017. – Vol. 12, Iss. 5. – P. 1377-1388	12	

11	Institutional choice factors of a resource strategy for firms in developing markets (at the example of Russia) (статья)	печ.	GSOM Emerging Markets Conference 2016 : Proceedings of the International Research Conference (St.Petersburg, October 6–8, 2016). – St.Petersburg : St. Petersburg State University, 2016. – P. 268-271	4	
12	Resource Investment Model in Specifics of Developing Countries (статья)	печ.	Advances in Economics, Business and Management Research. – 2017. – Vol. 38. – P. 488-494	7	E. Kuzmin

Правильность вышеприведенных данных подтверждаю.
Согласна на обработку персональных данных.

Официальный оппонент:  Орехова Светлана Владимировна

Доктор экономических наук, по специальности 08.00.05.
«Экономика и управление народным хозяйством», доцент
Зав. кафедрой экономики предприятий
ФГБОУ ВО «Уральский государственный экономический университет»,
г. Екатеринбург
620144 Свердловская обл., г. Екатеринбург,
ул. 8 Марта/Народной воды, 62/45.
Телефон: +7 (343) 221-17-21
Адрес электронной почты:
bentarask@list.ru

Подпись д.э.н., доцента
Ореховой С.В. удостоверяю
Ученый секретарь, к.э.н., доцент
ФГБОУ ВО «Уральский
государственный экономический
университет»



М.П.

 /Курдюмов А.В.

«05» ноября 2020 г.