



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ЮЖНО-УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ  
*ДИССЕРТАЦИОННЫЙ СОВЕТ 24.2.437.07*

---

ВЫПИСКА ИЗ ПРОТОКОЛА

заседания диссертационного совета по защите диссертации

28.03.2024 г.

№ 19

г. Челябинск

Заседания диссертационного совета 24.2.437.07

Южно-Уральского государственного университета

**Председатель** – д-р экон. наук, проф. Антонюк В.С.

**Ученый секретарь** – канд. экон. наук, доц. Резепин А.В.

Присутствовали – 12 из 16:

1. Антонюк В.С.;
2. Данилова И.В.;
3. Резепин А.В.;
4. Артемова О.В.;
5. Карпушкина А.В.;
6. Коркина Т.А.;
7. Кузменко Ю.Г.;
8. Кучина Е.В.;
9. Лаврентьева И.В.;
10. Лясковская Е.А.;
11. Просвирина И.И.;
12. Савельева И.П.

**Повестка заседания:**

Защита диссертации Коротиной Н.Ю.

**СЛУШАЛИ:**

Коротину Наталью Юрьевну, соискателя ученой степени доктора экономических наук по диссертации «Развитие федеративной экономики и экономики регионов в пространственно неоднородных системах» по специальности 5.2.3. Региональная и отраслевая экономика (региональная экономика).

**ВЫСТУПИЛИ:**

1. Научный консультант – д-р экон. наук, проф. Данилова И.В.
2. Ученый секретарь – канд. экон. наук, доц. Резепин А.В. огласил заключение организации, где выполнялась диссертация, отзыв ведущей организации – федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Севастопольский государственный университет», отзывы на диссертацию и автореферат диссертации, поступившие в диссертационный совет.
3. Официальный оппонент – д-р экон. наук, доц. Курушина Елена Викторовна, профессор кафедры экономики и организации производства федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Тюменский индустриальный университет».
4. Официальный оппонент – д-р экон. наук, доц. Логачева Наталья Модестовна, ведущий научный сотрудник Челябинского филиала федерального государственного бюджетного учреждения науки Института экономики Уральского отделения Российской академии наук.

5. Официальный оппонент – д-р экон. наук Рахмеева Ирина Игоревна, и.о. заведующего кафедрой экономической теории и прикладной социологии федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Уральский государственный экономический университет».

6. Члены диссертационного совета: д-р экон. наук, проф. Артемова О.В., д-р экон. наук, доц. Кузменко Ю.Г., д-р экон. наук, доц. Лясковская Е.А.

7. Председатель счетной комиссии – д-р экон. наук, проф. Коркина Т.А.

#### **РЕШИЛИ:**

На заседании 28.03.2024 г. диссертационный совет принял решение: за решение научной проблемы разработки теоретических положений и методологии развития большой федеративной экономики с неоднородным пространством, обоснование концепции развития регионов и макротерриторий с учетом функциональной специализации и территориально-ориентированной поддержки, обоснование и апробацию методики оценки результатов регулирования и методического сопровождения перехода к дифференцированной поддержке макротерриторий, что имеет важное значение для пространственного развития федеративной экономики и развития регионов Российской Федерации, присудить Коротиной Н.Ю. ученую степень доктора экономических наук.

При проведении тайного голосования диссертационный совет в количестве 12 человек, из них 5 докторов наук по научной специальности рассматриваемой диссертации, участвующих в заседании, из 16 человек, входящих в состав совета, дополнительно введены на разовую защиту 0 человек, проголосовали: за 12; против 0; недействительных бюллетеней 0.

Председатель  
диссертационного совета

В.С. Антонюк

Ученый секретарь  
диссертационного совета

А.В. Резепин

