

ОТЗЫВ

об автореферате диссертации Хазиева Т.Р. «Повышение технического уровня машины для безогневой резки труб большого диаметра применением системы функционально зависимых приводов», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.02 – машиноведение, системы приводов и детали машин

Диссертационная работа Хазиева Т.Р. посвящена исследованию и разработке специального технологического оборудования для ремонта трубопроводов в полевых условиях. Актуальность темы исследований определяется практическими потребностями обеспечения жизненного цикла современного трубопроводного транспорта с использованием эффективного и безопасного технологического оборудования при ремонтах.

В диссертационной работе получены следующие основные результаты. Проведен анализ и составлены модели процесса разрезания трубы с помощью специального инструмента. Выведены основные аналитические соотношения, характеризующие нагрузки при работе взаимосвязанных приводов машины. Разработан алгоритм управления приводами машины с автоматической коррекцией режима резания. Выполнено моделирование машины в процессе резания с помощью программной системы VisSim. Разработан и экспериментально исследован опытный образец машины для резки труб.

Новизна технических решений автора подтверждена 3 патентами РФ на полезные модели.

Особое значение имеет практическая завершенность работы. Изготовлен и испытан опытный образец машины. Результаты исследований использованы при проектировании машин для безогневой резки труб большого диаметра на предприятии ЦБПО АО «Транснефть-Приволга», г. Новокуйбышевск.

По теме диссертации автором подготовлено 14 публикаций в научных изданиях, в том числе 3 статьи в журналах, рекомендованных ВАК РФ.

Результаты автора неоднократно докладывались на научно-технических конференциях, что свидетельствует об их достаточной апробации.

Замечание по автореферату. Автор не раскрыл, что он понимает под техническим уровнем, и не показал, на сколько он его повысил, а также не оценил свои результаты с другими технологиями, например, гидроабразивной резкой.

В целом представленная диссертационная работа является законченным научным исследованием, отвечает требованиям ВАК России, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор – Хазиев Т.Р., заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.02 – машиноведение, системы приводов и детали машин.

Доктор технических наук, профессор,
профессор кафедры вычислительной
техники и систем управления ВлГУ



С.И. Малафеев

Малафеев Сергей Иванович – д.т.н., профессор, Владимирский государственный университет имени Александра Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых, кафедра «Вычислительная техника и системы управления», тел. 8(4922) 479-992, e-mail: sim_vl@nm.ru
Адрес ВлГУ: 600000, г. Владимир, ул. Горького, 87, тел. 8 (4922) 479-928, vl.su.ru

Подпись д.т.н., профессора С.И. Малафеева удостоверяю
Ученый секретарь ВлГУ



Т.Г. Коннова

Дата 03 апреля 2017 г.