

Сведения об официальном оппоненте по диссертации

Чернышова Михаила Олеговича

представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки» на тему:

«Повышение работоспособности сборных сверл на основе исследования напряженного состояния и прочности режущих твердосплавных элементов»

1. ФИО оппонента:

Попов Андрей Юрьевич

2. Ученая степень и наименование отрасли науки, научной специальности по которой им защищена диссертация:

Доктор технических наук, технические науки.

В 1999 году защитил докторскую диссертацию в МГТУ «СТАНКИН» на тему: «Обеспечение вторичного ресурса работоспособности многогранных твердосплавных пластин металлорежущих инструментов комплексным формообразованием их режущей части» по специальности 05.03.01 – «Технологии и оборудование механической и физико-технической обработки»

3. Список основных публикаций по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет:

1. Попов, А.Ю. Технико-экономическое обоснование целесообразности обеспечения вторичного ресурса работоспособности твердосплавных пластин сборных инструментов для обработки колесных пар и других деталей подвижного состава в ремонтном производстве / А.Ю. Попов, А.А. Рауба // Бюллетень результатов научных исследований – Санкт-Петербург, 2014 - №1 (10) – с.197-203.

2. Попов, А.Ю. Определение рациональной геометрии режущей части переточенных твердосплавных пластин, предназначенных для чернового точения / А.Ю. Попов, Е.В. Васильев // СТИН – Москва, 2014 - №2 – с.16-20.

3. Попов, А.Ю. Разработка технологии изготовления и проектирования конструкции специальной твердосплавной фрезы / А.Ю. Попов, Е.В. Васильев, И.А. Бугай, П.В. Назаров // СТИН – Москва, 2014 - №1 – с.12-14.

4. Попов, А.Ю. Стойкость современного режущего инструмента при точении титанового сплава ВТ3 / Н.Н. Качура, А.Ю. Попов, В.А. Сергеев, Д.С. Реченко // Технология машиностроения - Москва, 2014 -№3 – с.28-29.

5. Попов, А.Ю. Геометрическое определение продольной подачи при токарной обработке с применением высококачественного твердосплавного инструмента / А.Ю. Попов, Д.С. Реченко, В.В. Зарва // Молодой ученый – Чита, 2014 - №5 (64) – с.97-99.

6. Попов, А.Ю. Реновация твердосплавных концевых фрез на шлифовально-заточных станках с ЧПУ / А.Ю. Попов, Е.В. Васильев // СТИН – Москва, 2013 - №12 – с.11-14.

7. Попов, А.Ю. Технология изготовления твердосплавного инструмента нестандартной конструкции на станках с ЧПУ / П.В. Назаров, Е.В. Васильев, А.Ю. Попов, И.А. Бугай // Россия молодая: передовые технологии – в промышленность! – Омск, 2013 - №1 – с. 097-099.

8. Попов, А.Ю. Алмазное шлифование твердосплавных пластин / Е.В. Васильев / А.Ю. Попов, Д.С. Реченко, Е.В. Васильев // СТИН – Москва, 2012 - №5 – с.7 -10.

9. Попов, А.Ю. Технология алмазного шлифования твердосплавных изделий / А.Ю. Попов, Д.С. Реченко, Е.В. Васильев, В.С. Сергеев, А.Г. Кольцов // Вестник Уфимского авиационного технического университета – Уфа, 2012 – т.16 №4 (49) – с.24-29.

10. Попов, А.Ю. Повышение эффективности использования современных инструментов со сменными твердосплавными пластинами за счет их вторичного ресурса / А.Ю. Попов, Д.С. Реченко, Е.В. Васильев // Вестник Уфимского авиационного технического университета – Уфа, 2012 – т.16 №4 (49) – с.46-51.

11. Попов, А.Ю. Стойкость современного режущего инструмента при точении титанового сплава ВТ-3 / Н.Н. Кочура, А.Ю. Попов, В.А. Сергеев, Д.С. Реченко // Россия молодая: передовые технологии – в промышленность! – Омск, 2011 - №1 – с. 44-45.

4. Полное наименование организации, являющейся основным местом работы оппонента на момент представления им отзыва:

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Омский государственный технический университет», сокращенное – ОмГТУ.

5. Должность, занимаемая им в этой организации:

Заведующий кафедрой «Металлорежущие станки и инструменты» ОмГТУ

Председатель
диссертационного совета Д 212.298.06,
доктор технических наук, профессор

В.И. Гузеев