

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации **Чернышова Михаила Олеговича**
на тему «Повышение работоспособности сборных сверл на основе исследования
напряженного состояния и прочности режущих твердосплавных элементов», представленной
на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 –
«Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

Научно-техническая задача создания современных конструкций высокоэффективного режущего инструмента со сменными многогранными пластинами имеет большое значение для развития экономики Российской Федерации и замещения дорогостоящих импортных аналогов, поэтому работа Чернышова М.О. является актуальной.

Диссертантом разработаны методы численного исследования напряженного состояния и расчета прочности режущих пластин твердосплавных элементов, позволяющие оптимизировать их конструктивные параметры, что обуславливает научную новизну работы. Разработанные оригинальные конструкции сменных режущих пластин и сверл, использование которых позволяет повысить эффективность обработки отверстий, подтверждают практическую значимость.

Основные результаты диссертационной работы достаточно полно представлены в печатных работах и прошли апробацию на научно-технических конференциях различного уровня, имеются публикации в ведущих рецензируемых журналах, и изданиях, включенных в международные базы цитирования. Вместе с тем имеется ряд замечаний:

1. В автореферате на стр. 13 говорится о том, что было исследовано радиальное биение сверла в зависимости от внешних факторов на основе имитационной модели, однако из текста автореферата неясно, что это за модель?

2. Из текста автореферата остается неясным, из какого материала была изготовлена пластина повышенной прочности (рисунок 18) и имеются ли какие-либо ограничения по применению разработанных инструментов в части обрабатываемых материалов и т.д.?

В целом работа отвечает требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям по специальности 05.02.07 «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки», а ее автор Чернышов Михаил Олегович заслуживает присвоения ученой степени кандидата технических наук.

Тахман Симон Иосифович, 640669, г. Курган ул. Гоголя 25,
тел.: 8 (3522) 23-04-21, e-mail: tftmsi@mail.ru, д.т.н., профессор
кафедры «Технология машиностроения, металлорежущие
станки и инструменты» Курганского государственного
университета

Овсянников Виктор Евгеньевич, 640669, г. Курган ул. Гоголя 25,
тел.: 8 (3522) 41-10-12, e-mail: kafss_uk@kgsu.ru, к.т.н., доцент
кафедры «Инноватика и менеджмент качества» Курганского
государственного университета

