

О Т З Ы В

на автореферат диссертации Чернышова Михаила Олеговича «Повышение работоспособности сборных сверл на основе исследования напряженного состояния и прочности режущих твердосплавных элементов», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук.

Повышение эффективности операций сверления за счет рационального использования сверл со сменными многогранными пластинами (СМП) является *актуальной задачей*. Поэтому работа Чернышова М.О., посвященная повышению надежности сборных сверл с СМП и, благодаря этому, повышению эффективности операций сверления, на базе теоретического изучения напряженного состояния представляет и теоретический, и практический интерес.

В процессе выполнения работы автор на основании изучения напряженного состояния СМП различного исполнения и разных производителей предложил усовершенствованную форму СМП с целью минимизации осевой составляющей силы резания и крутящего момента, позволяющую повысить эффективность операций сверления.

Безусловно выполнена интересная работа. Но она, судя по автореферату не свободна от недостатков, к которым можно отнести следующие:

1. Нет экспериментального подтверждения численного исследования напряженного состояния результатами эксперимента.

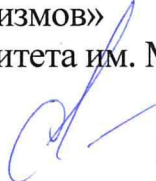
2. Было бы полезными провести моделирование напряженного состояния и по толщине СМП.

3. Не понятен состав, геометрия и технология изготовления опытных СМП. Без указания насколько все это совпадает с СМП фирмы «Mitsubishi» их сравнение представляется не совсем корректным.

В целом работа Чернышова М.О. является законченным исследованием, представляющим научный и практический интерес и позволяющим решить актуальную научно-техническую задачу повышения эффективности операций сверления за счет новой формы СМП.

Несмотря на приведенные выше замечания, представленная работа соответствует требованиям ВАК России, предъявляемым к диссертациям по техническим наукам, а ее автор Чернышов М.О. *заслуживает* присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки».

Профессор кафедры «Производство машин и механизмов»
Ижевского государственного технического университета им. М.Т. Калашникова,
доктор технических наук, профессор

 С.Д. Кугультинов

Подпись Кугультинова С.Д. удостоверяю:

Ученый секретарь ИжГТУ,
доктор технических наук, профессор

 В.А. Алексеев

