

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Залавина Я.Е. «Совершенствование технологии вальцевой формовки с целью получения трубной заготовки с повышенной однородностью напряжённо-деформированного состояния», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4 – Обработка металлов давлением

Представленная диссертационная работа направлена на решение актуальной научно-технической задачи: повышение однородности напряжённо-деформированного состояния трубной заготовки в процессе вальцевой формовки. Для решения поставленной задачи были применены экспериментальные исследования, регрессионный анализ, математическое и имитационное моделирование с использованием современных компьютерных технологий. В результате исследования разработаны математические модели и даны практические рекомендации, позволившие усовершенствовать технологический процесс вальцевой формовки труб большого диаметра.

К наиболее значимым научным результатам относятся: закономерности образования аномальных участков кривизны поперечного сечения трубной заготовки; новые зависимости для расчёта формоизменения листовой заготовки при вальцевой формовке, учитывающие неоднородность деформаций на переходных участках; методика расчёта остаточных напряжений в трубной заготовке после формовки.

Степень достоверности результатов работы подтверждена верификацией расчётных параметров на основе данных реального производства.

Результаты работы докладывались на международных научных конференциях и опубликованы в 6-и изданиях, рекомендованных ВАК РФ.

Представленная диссертация является научно-квалификационной работой, обладающей научной новизной и практической ценностью. На основании данных, приведенных в автореферате, можно утверждать, что представленная диссертационная работа соответствует требованиям п. 9 «Положения о порядке присуждения ученых степеней», а её автор Залавин Я.Е. заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4 – Обработка металлов давлением.

Главный научный сотрудник
лаборатории системного моделирования
ИМАШ УрО РАН, д.т.н., проф.,
специальность 05.16.05 – Обработка металлов давлением

А.Г. Залазинский

15.08.2022 г

Подлинность подписи главного научного сотрудника лаборатории системного моделирования Залазинского А.Г. подтверждаю:

Ученый секретарь ИМАШ УрО РАН  к.ф.-м.н. Привалова В.В.

Я, Залазинский Александр Георгиевич, согласен на автоматизированную обработку персональных данных, приведенных в документе 

