

Отзыв

на автореферат диссертации Яковлевой Ксении Юрьевны на тему
«Интенсификация процесса волочения холоднодеформированных труб
на самоустанавливающейся оправке на основе комплексного моделирования,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением

Работа посвящена актуальному вопросу разработки и внедрения эффективного способа изготовления востребованных отечественным автомобилестроением: холоднодеформированных труб с внутренним диаметром от 6,0 до 12,0 мм из низколегированной углеродистой стали.

В работе использованы современные теоретические и экспериментальные методы исследования, с применением которых получены новые знания и разработаны практические рекомендации по их использованию в промышленных условиях.

Основные положения диссертации обсуждены на восьми конференциях, а основные результаты опубликованы в 10 печатных работах, из них 3 - в рецензируемых изданиях, рекомендованных ВАК РФ. О новизне полученных в диссертации результатов, свидетельствуют полученные патенты РФ. Не вызывает сомнения достоверность полученных результатов исследований.

Общие замечания по автореферату

1. В автореферате приводятся утверждения о новых результатах: «новая аналитическая зависимость»... (с. 5), «новая эмпирическая зависимость» (с. 5) и т.д., но не уточняется, в чем конкретно проявляется новизна и чем она отличается от уже известного.

2. Непонятно, как конкретно уточнены эмпирические зависимости сопротивления пластической деформации стали марок 35 и 12Х1МФ. Тем более непонятно, зачем они уточнились, т.к. расчеты и эксперименты проводились со сталью марки 10.

3. Экспериментальное исследование влияния вязкости смазки на усилие волочения проводили при скорости 2,3 м/мин (с. 15), а волочение в промышленных условиях - со скоростью 70 м/мин, т.е. в 30 раз выше (с. 17). Можно ли использовать данные эксперимента для обоснования эффективности смазки в промышленных условиях?

4. Как можно определить начальную скорость движения оправки в «м/с» по формуле (13) (с. 19), если она дает безразмерный результат?

5. «Акт» - важное понятие, но зачем это слово писать в тексте автореферата с заглавной буквы (с. 17, с. 20)?

Указанные замечания носят частный характер, не снижают ценности полученных результатов и не опровергают основные выводы.

В целом диссертационная работа Яковлевой Ксении Юрьевны представляет собой законченную научно-квалификационную работу, выполненную на актуальную тему, обладающую научной новизной и практической значимостью. Диссертация соответствует паспорту специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением» и требованиям п. 9. «Положения о присуждении ученых степеней» от 24 сентября 2013 г № 842), а её автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Первый проректор –
проректор по научной и инновационной работе,
заведующий кафедрой «Технологии
обработки материалов» (ТОМ) Магнитогорского
государственного технического университета
им. Г.И. Носова (МГТУ им. Г.И. Носова)
профессор, доктор технических наук
(специальность
05.16.05 – Обработка металлов давлением)
Тел. 8(3519) 298405

Профессор кафедры
ТОМ МГТУ им. Г.И. Носова,
канд. техн. наук, профессор
(специальность
05.16.05 – Обработка металлов давлением)
Тел. 8(3519) 298481

Почтовый адрес
455000, г. Магнитогорск, Челябинская обл.,
пр. Ленина, 38

Чукин Михаил Витальевич

Харitonov Вениамин Александрович

В. Харитонов
17.04.17

