


Председателю диссертационного совета
24.2.437.01
доктору технических наук, профессору,
Чуманову Илье Валерьевичу

СОГЛАСИЕ
Официального оппонента

Я, Анিকেев Владимир Викторович

Ученая степень, звание: кандидат технических наук, доцент
Должность: Доцент кафедры «Литейные и высокоэффективные технологии» ФГБОУ ВО "Самарский государственный технический университет", г. Самара

Согласен выступить в качестве официального оппонента по диссертации Сергеева Дмитрия Владимировича, представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.2 – «Металлургия черных, цветных и редких металлов» (технические науки) на тему «Технология получения полый заготовки методом электрошлакового переплава по одноэлектродной схеме»


(подпись) В.В. Анিকেев/
(Ф.И.О.)

«13» 01 2023 г.

Подпись Аникеев В.В.
удостоверяю, начальник управления
по персоналу и делопроизводству ФГБОУ ВО «СамГТУ»
Лисин С.Л.



Председателю диссертационного совета
24.2.437.01 на базе Федерального
государственного автономного
образовательного учреждения высшего
образования «Южно-Уральский
государственный университет
(национальный исследовательский
университет)»,
доктору технических наук, профессору,
Чуманову Илье Валерьевичу

454080, Челябинская область,
г. Челябинск, проспект Ленина, 76

СВЕДЕНИЯ ОБ ОФИЦИАЛЬНОМ ОППОНЕНТЕ

по диссертации Сергеева Дмитрия Владимировича
«Технология получения полой заготовки методом электрошлакового переплава по
одноэлектродной схеме», представленной на соискание ученой степени кандидата
технических наук по специальности 2.6.2. – «Металлургия черных, цветных и
редких металлов»

Фамилия Имя Отчество	Аникеев Владимир Викторович
Ученая степень	Кандидат технических наук
Ученое звание	Доцент
Шифр и наименование специальностей, по которым защищена диссертация	05.16.02 — «Металлургия черных металлов»
Полное наименование организации, являющейся основным местом работы оппонента	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Самарский государственный технический университет"
Занимаемая должность	Доцент кафедры «Литейные и высокоэффективные технологии»
Почтовый индекс, адрес	Россия, 443100, Самарская область, г. Самара, ул. Молодогвардейская, д. 244
Телефон	+7 (846) 242-22-68; +7(917) 153-40-85
Адрес электронной почты	tlp@samgtu.ru

Список основных публикаций официального оппонента по теме диссертации, включая в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)

1. Аникеев В.В. Повышение качества стальных слитков при электрошлаковом обогреве и подпитке / В.В. Аникеев, Н.Н. Зонненберг // Высокие технологии в машиностроении: Материалы XVII Всеросс. научно-технической конф. – Самара: Самар. гос. техн. ун-т., 2018. – 123–125 С.
2. Аникеев В.В. Анализ возможности использования экономнолегированных сталей для изготовления отливок взамен стали марки 110Г13Л / В.В. Аникеев, Н.Н. Зонненберг // Высокие технологии в машиностроении: Материалы XVII Всеросс. научно-технической конф. – Самара: Самар. гос. техн. ун-т., 2018. – 120–122 С.
3. Аникеев В.В. Технология, экология и качество стальных заготовок при литье под теплоизолирующей смесью / В.В. Аникеев // Высокие технологии в машиностроении: Материалы XVIII Всеросс. научно-технической конф. – Самара: Самар. гос. техн. ун-т., 2021. – 189–192 С.
4. Аникеев В.В. Влияние шихтовых материалов на качество отливок из высокопрочной коррозионно-стойкой стали / В.В. Аникеев, В.И. Никитин, Е.В. Трубников // Высокие технологии в машиностроении: Материалы XVIII Всеросс. научно-технической конф. – Самара: Самар. гос. техн. ун-т., 2021. – 186–188 С.
5. Аникеев В.В. Влияние состава шихтовых материалов на качество стальных отливок / В.В. Аникеев, Н.Н. Зонненберг, В.И. Никитин // Труды XV Междунар. съезда литейщиков. - М.: Российская ассоциация литейщиков, 2021. - 52-57 С.
6. Аникеев В.В. Новые технологические процессы при полунепрерывном литье стальных слитков большого сечения / В.В. Аникеев // Труды XV Междунар. съезда литейщиков. - М.: Российская ассоциация литейщиков, 2021. - 310-313 С.
7. Аникеев В.В. Технология полунепрерывного литья полых стальных заготовок переменного сечения / В.В. Аникеев // Труды XV Междунар. съезда литейщиков. - М.: Российская ассоциация литейщиков, 2021. - 314-317 С.
8. Аникеев В.В. Влияние электрошлакового обогрева и подпитки на качество стальных слитков при полунепрерывном литье / В.В. Аникеев, Н.Н. Зонненберг // Труды XV Междунар. съезда литейщиков. - М.: Российская ассоциация литейщиков, 2021. - 318-321 С.

	<p>9. Анিকেев В.В. Влияние электрошлакового обогрева и подпитки на качество стальных слитков при полунепрерывном литье / В.В. Анিকেев, Н.Н. Зонненберг // <i>Металлургия машиностроения</i>. – 2022. – №1. – 34–36 С.</p> <p>10. Анিকেев В.В. Исследование качества слитков легированных сталей при сифонной разливке в изложницы под теплоизолирующей смесью / В.В. Анিকেев // <i>Высокие технологии в машиностроении: Материалы XIX Всеросс. научно-технической конф.</i> – Самара: Самар. гос. техн. ун-т., 2022. – 128-130 С.</p> <p>11. Анিকেев В.В. Электрошлаковый обогрев и подпитка стальных слитков полунепрерывного литья / В.В. Анিকেев // <i>Черная металлургия. Бюллетень научно-технической и экономической информации</i>. – 2022. – Т. 78. – № 12.– 1049–1053 С.</p>
--	---

Доцент кафедры «Литейные и высокоэффективные технологии»

В.В. Анিকেев

Подпись В.В. Анিকেева заверяется
Учёный секретарь Учёного Совета
ФГБОУ ВО «СамГТУ», д.т.н.



Ю.А. Малиновская