

ОТЗЫВ

научного руководителя асп. Звонцрева Дмитрия Юрьевича на диссертационную работу: «Совершенствование процесса подгибки кромок и шаговой формовки сварных труб большого диаметра для обеспечения высокой точности размеров и форм», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 «Обработка металлов давлением»

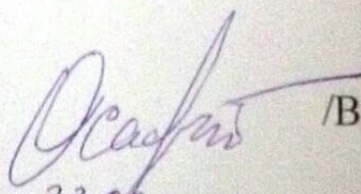
В связи со строительством новых магистральных трубопроводов возрастает потребность в трубах большого диаметра, а так же требования к их качеству, которое зависит и от качества сварки, и от точности сформованной трубы, и от точности сведения кромок. Поэтому настоящая диссертация, направленная на совершенствование технологии формовки труб большого диаметра методом шаговой формовки, является актуальной.

Диссертантом проделана большая работа по исследованию процессов подгибки кромок листовой заготовки и шаговой формовки трубной заготовки перед сваркой. Получены новые теоретические разработки и создана автоматизированная система для расчета технологических режимов формоизменяющих операций, которая внедрена в производство на ОАО ЧТПЗ.

За время работы над диссертацией Звонарев Д.Ю. проявил себя целеустремленным грамотным исследователем, способным самостоятельно ставить и решать научно-технические задачи.

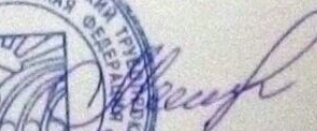
Считаю, что выполненная работа заслуживает высокой оценки и удовлетворет всем требованиям ВАК к кандидатским диссертациям, а Звонцрев Дмитрий Юрьевич достоин присуждения ученой степени кандидата технических наук.

Научный руководитель д.т.н.,
проф., лауреат Государственной
премии СССР


23.02.2015 /В.Я. Осадчий/

Подпись В.Я. Осадчего заверяю




Мельникова С.Н.