

454080, г. Челябинск, пр. Ленина, 76
ФГАОУ ВО ЮУрГУ
ученому секретарю
диссертационного совета Д 24.2.437.13
д.т.н., доценту Ардашеву Д.В.

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Гайста Сергея Валерьевича, выполненной на тему «Обеспечение точности размеров, формы и шероховатости поверхностей корпусных деталей из стеклопластика с нежесткими стенками на операциях фрезерования на станках с ЧПУ» и представленной к защите на соискание учёной степени кандидата технических наук по научной специальности 2.5.6 – «Технология машиностроения»

Композиционные материалы в машиностроении в настоящее время получают широкое распространение. Лидирующие позиции по объему использования занимают композиционные материалы на основе стеклянных волокон – стеклопластики. Технологический процесс изготовления композиционных изделий практически всегда включает механообработку наружного контура, отверстий, вырезов и обработку поверхностей с особыми требованиями по точности. Актуальной проблемой при механообработке является обеспечение точности и качества поверхности при фрезерной обработке элементов деталей с низкой жесткостью.

Диссертационное исследование Гайста С.В. содержит результаты научно-исследовательских, опытно-конструкторских и технологических работ, которые направлены на обеспечение точности размеров, формы и шероховатости поверхностей корпусных деталей из стеклопластика с нежесткими стенками на операциях фрезерования на станках с ЧПУ.

Цель работы и вытекающие из неё задачи исследования автор указывает правильно. Научная новизна работы и её практическая ценность достаточны и убедительно обоснованы. Работа достаточно апробирована, результаты работ опубликованы в рецензируемых журналах, рекомендованных ВАК.

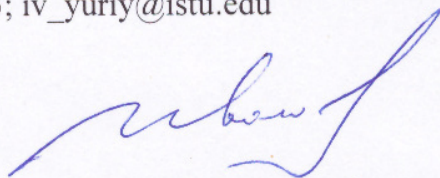
По автореферату диссертации можно сделать следующие замечания:

- 1) Из автореферата не понятно, чем обоснован выбор режущего инструмента для проведения испытаний?
- 2) Для каких диапазонов режимов резания применимы полученные эмпирические зависимости сил резания?

Из автореферата диссертации Гайста С.В. можно сделать вывод, что работа выполнена на достаточно высоком уровне. Отмеченные выше замечания не снижают качество представленной диссертации. Диссертационная работа представляет собой завершённую научно-квалификационную работу, соответствующую Паспорту специальности 2.5.6 – «Технология машиностроения».

соответствует требованиям п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней» (утвержденного Постановлением правительства Российской Федерации № 842 от 24 сентября 2013 г.), а ее автор Гайст Сергей Валерьевич заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6 - «Технология машиностроения».

Доцент кафедры технологии и оборудования
машиностроительных производств
ФГБОУ ВО «Иркутский национальный
исследовательский технический университет»,
кандидат технических наук
(научная специальность 05.02.08 –
«Технология машиностроения»), доцент
Адрес: 664074, г. Иркутск, ул. Лермонтова, 83.
Тел.: 8(3952)405-773; iv_yuriy@istu.edu



Иванов Юрий Николаевич

02.09.2025

