

Председателю диссертационного совета
24.2.437.01 на базе Федерального
государственного автономного
образовательного учреждения высшего
образования «Южно-Уральский
государственный университет
(национальный исследовательский
университет)»,
доктору технических наук, профессору
Чуманову Илье Валерьевичу

454080, Челябинская область,
г. Челябинск, проспект Ленина, 76

СВЕДЕНИЯ ОБ ОФИЦИАЛЬНОМ ОППОНЕНТЕ

по диссертации Красикова Андрея Владимировича
«Теоретические основы новой технологии прокатки товарных труб
специального назначения из коррозионно-стойких марок стали на агрегатах
с непрерывными станами с контролируемо-перемещаемой оправкой»,
представленной на соискание ученой степени доктора технических наук
по специальности 2.6.4 – «Обработка металлов давлением»

Фамилия Имя Отчество	Чикишев Денис Николаевич
Учёная степень	доктор технических наук
Учёное звание	доцент
Шифр и наименование специальностей, по которым защищена диссертация	2.6.4 (05.16.05) – «Обработка металлов давлением»
Полное наименование организации, являющейся основным местом работы оппонента	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Магнитогорский государственный технический университет им Г.И. Носова», г. Магнитогорск
Занимаемая должность	Профессор кафедры технологий обработки материалов
Почтовый индекс, адрес	455000, Челябинская область, г. Магнитогорск, пр. Ленина, д. 38
Телефон	+7 (3519) 29-85-25
Адрес электронной почты	d.chikishev@magtu.ru

Список основных публикаций официального оппонента по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)

1. Чикишев, Д.Н. Совершенствование технологии производства высококачественного толстолистового проката из микролегированных трубных сталей на основе применения методологии эффективной технологической компенсации / Чикишев Д.Н. // Вестник Южно-Уральского государственного университета. Серия: Metallurgy. 2021. Т. 21. № 1. С. 42-53.
2. Чукин, М.В. Исследование трансформации поверхностных трещин непрерывнолитых слябов из низколегированных трубных сталей при горячей прокатке / Чукин М.В., Салганик В.М., Моллер А.Б., Чикишев Д.Н. // Деформация и разрушение материалов. 2021. № 6. С. 21-28.
3. Завалищин, А.Н. Влияние «мягкого» обжата на структуру непрерывнолитого слитка и свойства проката микролегированной стали / Завалищин А.Н., Румянцев М.И., Чикишев Д.Н., Ефремова М.В., Кожевникова Е.В. // Metallurg. 2019. № 3. С. 23-30.
4. Chukin, M.V. Transformation of the Surface Cracks of in Continuously Cast Slabs Made of Low-Alloy Pipe Steels during Hot Rolling / Chukin, M.V., Salganik, V.M., Moller, A.B., Chikishev, D.N. // Russian Metallurgy (Metally), 2021, 2021(10), pp. 1275-1283.
DOI: 10.1134/S0036029521100116
5. Zavalishchin, A.N. Influence of “Soft” Reduction on the Structure of Continuous Cast Ingot and the Properties of Rolled Products of Microalloyed Steels / Zavalishchin, A.N., Rumyantsev, M.I., Chikishev, D.N., Efremova, M.V., Kozhevnikova, E.V. // Metallurgist, 2019, 63(3-4), pp. 238-248.
DOI:10.1007/s11015-019-00817-8
6. Завалищин, А.Н. Методика оценки макроструктуры непрерывнолитых слябов трубных сталей категории прочности К60 и К65 / Завалищин А.Н., Чикишев Д.Н., Кожевникова Е.В. // Сталь. 2020. № 1. С. 8-11.
7. Салганик В.М. Развитие листопрокатных технологических систем – от интенсификации к инновациям / Салганик В.М., Чикишев Д.Н. // Известия Тульского государственного универ-

ситета. Технические науки. 2019. № 3. С. 293-301.

8. Pesin, A. Mathematical modeling of the vertical bending phenomena on the sheet's front section at various stages of plate asymmetrical rolling / Pesin, A., Chikishev, D., Pustovoytov, D., Lokotunina, N. // METAL 2019 - 28th International Conference on Metallurgy and Materials, Conference Proceedings, 2019, pp. 254-258.

DOI:10.37904/metal.2019.700

9. Чикишев, Д.Н. Снижение легирования трубных сталей с сохранением требуемых механических свойств при производстве толстых листов / Д.Н. Чикишев // Калибровочное бюро. 2021. № 18. С. 19–24.

10. Чикишев, Д.Н. Оценивание осевой химической неоднородности цифровым и аналитическим методами / Чикишев Д.Н., Разгулин И.А. // Моделирование и развитие процессов ОМД. 2018. № 25. С. 11-15.

11. Чикишев Д.Н. Обзор возможности производства листов толщиной 10-14 мм из сталей классов прочности X100 - X120 на стане 5000 ПАО "ММК" / Чикишев Д.Н., Моллер А.Б., Назаров Д.А. // Моделирование и развитие процессов ОМД. 2022. № 1 (34). С. 25-30.

12. Баскаков И.Е. Особенности производства горячекатаного листа на стане 5000 ПАО "ММК" / Баскаков И.Е., Чикишев Д.Н. // Моделирование и развитие процессов ОМД. 2019. № 2 (29). С. 11-15.

Профессор кафедры
технологий обработки материалов
федерального государственного
бюджетного образовательного учреждения
высшего образования «Магнитогорский
государственный технический университет
им Г.И. Носова», д-р техн. наук

Д.Н. Чикишев

