



**Уральский
федеральный
университет**

имени первого Президента
России Б.Н.Ельцина

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования «Уральский федеральный университет
имени первого Президента России Б.Н. Ельцина» (УрФУ)

ул. Мира, 19, Екатеринбург, 620002,
факс: +7 (343) 375-97-78; тел.: +7 (343) 374-38-84
контакт-центр: +7 (343) 375-44-44, 8-800-100-50-44 (звонок бесплатный)
e-mail: rector@urfu.ru, www.urfu.ru
ОКПО 02069208, ОГРН 1026604939855, ИНН/КПП 6660003190/667001001

01 ДЕК 2021 № 01.09 - 07/991
На № _____ от _____

Председателю диссертационного
Совета Д 212.298.05, на базе ФГАОУ ВО
«Южно-Уральский государственный
университет (национальный
исследовательский университет)»
д.т.н., проф. А.А. Радионову

О согласии ведущей организации

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б.Н. Ельцина» настоящим выражает согласие выступить в качестве ведущей организации по диссертационной работе Воронина Станислава Сергеевича на тему: «Совершенствование электротехнических систем клетки толстолиствого прокатного стана в режиме регулируемого изменения формы раската», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.09.03 – «Электротехнические комплексы и системы».

Проректор по науке
ФГАОУ ВО «УрФУ»



А.В. Германенко

**СВЕДЕНИЯ
о ведущей организации**

<p>Полное наименование организации, сокращенное наименование организации</p>	<p>Место нахождения (страна, город)</p>	<p>Почтовый адрес (индекс, город, улица, дом), телефон (при наличии); адрес электронной почты (при наличии), адрес официального сайта в сети «Интернет» (при наличии)</p>
<p>Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б.Н. Ельцина». Уральский федеральный университет; УрФУ</p>	<p>Россия, г. Екатеринбург</p>	<p>620002, Уральский федеральный округ, Свердловская область, Екатеринбург, ул. Мира, 19, Тел. +7 (343) 375-44-44 e-mail: contact@urfu.ru официальный сайт: https://urfu.ru/</p>

Список основных публикаций ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет:

1. Nepryakhin, S. O. Research into the effect of speed mismatch during continuous rolling on the process parameters / S. O. Nepryakhin, O. V. Vodopyanova // Solid State Phenomena. – 2021. – Vol. 316. – P. 208-213.
2. Metallurgical Aspects of Layered Cracks in Hot-Rolled Plates / V. M. Farber, V. A. Khotinov, M. S. Karabanalov [et al.] // Metal Science and Heat Treatment. – 2018. – Vol. 59. – No 11-12. – P. 735-740. – DOI 10.1007/s11041-018-0219-0.
3. Shvarts, D. L. New Variational Solutions for the Rolling of Flanged Sections in Universal Roll Passes / D. L. Shvarts, S. O. Nepryakhin, V. A. Shilov // Metallurgist. – 2017. – Vol. 60. – No 11-12. – P. 1256-1261. – DOI 10.1007/s11015-017-0437-5.
4. Loginov, Y. N. Technique of determining the parameters of rapid strengthening of an aluminum alloy during hot rolling / Y. N. Loginov, M. A. Golovnin // Russian metallurgy (Metally). – 2017. – Vol. 2017. – No 3. – P. 188-192. – DOI 10.1134/S0036029517030053.
5. Simulation of the Consolidation of a Porous Material in a Combined Rolling–Extrusion Process / A. A. Ershov, Y. N. Loginov, N. N. Zagirov, E. V. Ivanov // Metallurgist. – 2016. – Vol. 60. – No 5-6. – P. 561-565. – DOI 10.1007/s11015-016-0331-6.
6. Mathematical Model for Continuous Tube Rolling and the Effect of Technological Factors on Surface Defect Formation / V. A. Toporov, O. A. Panasenko, P. A. Ibragimov [et al.] // Russian metallurgy (Metally). – 2020. – Vol. 2020. – No 13. – P. 1632-1636. – DOI 10.1134/S0036029520130376.
7. Orlov, G. A. Simulation of Roller-Type Cold Rolling of Tubes / G. A. Orlov, A.

- G. Orlov // Metallurgist. – 2019. – Vol. 62. – No 9-10. – P. 857-863. – DOI 10.1007/s11015-019-00746-6.
8. Mikhailenko, A. M. Generalized model of section two-roll rolling-geometry of the zone of deformation / A. M. Mikhailenko, D. L. Shvarts, S. O. Nepryakhin // Materials Science Forum. – 2019. – Vol. 946 MSF. – P. 761-767. – DOI 10.4028/www.scientific.net/MSF.946.761.
9. Chumakova, L. A. Influence of Rolling Torques on the Dynamic Loads in Mill Drives / L. A. Chumakova // Russian Engineering Research. – 2019. – Vol. 39. – No 10. – P. 852-854. – DOI 10.3103/S1068798X19100095.
10. Vasilevskii, P. A. Production of Shapes for Electrical Engineering Purposes in a Rolling and Drawing Mill / P. A. Vasilevskii, L. M. Zheleznyak, R. R. Bekmansurov // Metallurgist. – 2017. – Vol. 61. – No 3-4. – P. 344-347. – DOI 10.1007/s11015-017-0499-4.
11. Баранов, Г. Л. Совершенствование математической модели процесса холодной прокатки полосы для расчета длины очага деформации и усилия прокатки / Г. Л. Баранов // Сталь. – 2021. – № 1. – С. 27-32.
12. Исследование условий деформации при продольной прокатке труб из аустенитных марок стали / И. Н. Черных, К. В. Шендяпин, Е. А. Гейм [и др.] // Черная металлургия. Бюллетень научно-технической и экономической информации. – 2021. – Т. 77. – № 3. – С. 312-319. – DOI 10.32339/0135-5910-2021-3-312-319.
13. Чумакова, Л. А. Определение момента силы упругости на участке приводной линии с зазором в клетке редукционного стана / Л. А. Чумакова // Вестник машиностроения. – 2020. – № 11. – С. 53-55. – DOI 10.36652/0042-4633-2020-11-53-55.
14. Производство стального проката нового поколения в условиях ПАО "ММК" / П. В. Шиляев, С. В. Денисов, П. А. Стеканов [и др.] // Металлург. – 2020. – № 9. – С. 47-54.
15. Перунов, Г. П. Оптимизация затрат энергии при тонколистовой прокатке на реверсивном стане / Г. П. Перунов, Ю. В. Инатович, Н. А. Страшкова // Сталь. – 2020. – № 12. – С. 33-36.

Проректор по науке
ФГАОУ ВО «УрФУ»

Заведующий кафедрой
«Электропривод и автоматизация
промышленных установок»
УралЭНИН
ФГАОУ ВО «УрФУ»



А.В. Германенко

А.В. Костылев