

Отзыв

на автореферат диссертации Звонарева Д.Ю. "Совершенствование процессов подгибки кромок и шаговой формовки сварных труб большого диаметра для обеспечения высокой точности размеров и форм", представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением

К производству труб большого диаметра предъявляются повышенные требования по надежности и качеству, что связано со сложными условиями эксплуатации. Во многом качество готовых труб определяется на стадии их формовки, что вызывает необходимость изучения и совершенствования данного процесса, чему и посвящена рассматриваемая диссертация, что делает ее своевременной и актуальной.

Научная новизна диссертации заключается в полученных статистически значимых зависимостях, описывающих процесс шаговой формовки трубной заготовки. Для удобства практического использования полученные зависимости обобщены в оригинальной программе для ЭВМ, защищенной патентом, апробация которой в условиях действующего производства ОАО "ЧТПЗ" показала хорошие результаты.

На основании полученных экспериментальных материалов для практического использования разработаны рекомендации по совершенствованию технологии подгибки кромок листа и шаговой формовки сварных труб большого диаметра.

Материалы диссертации достаточно хорошо представлены в ведущих научных журналах (рекомендованных ВАК) и обсуждались на представительных международных конференциях.

По автореферату имеется замечание:

Не ясно какой экономический эффект реальный или предполагаемый дают разработки автора диссертации в условиях ОАО "ЧТПЗ".

Сделанное замечание не снижает ценность работы. Диссертация Звонарева Дмитрия Юрьевича "Совершенствование процессов подгибки кромок и шаговой формовки сварных труб большого диаметра для обеспечения высокой точности размеров и форм" является законченной научно – квалификационной работой, в которой изложены научно обоснованные технические и технологические решения, имеющие значение для развития страны. На основании вышесказанного считаю возможным присвоить Звонареву Д.Ю. ученую степень кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Доктор технических наук, профессор,
зав. кафедрой "Обработка металлов
давление и металловедение"
ФБГОУ ВПО СибГИУ (654007,
Новокузнецк, ул. Кирова 42.
E-mail: kfkshp@sibsiu.ru
Тел. (3843) 74-89-93)

Андрей
Ростиславович
Фастыковский

Подпись А.Р. Фастыковского удостоверяю.
Нач. отдела кадров ФБГОУ ВПО СибГИУ



Н.В. Бессонов