

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Звонарева Дмитрия Юрьевича «Совершенствование процессов подгибы кромок и шаговой формовки сварных труб большого диаметра для обеспечения высокой точности размеров и форм»

Современные условия добычи и потребления нефти и газа приводят к необходимости повышения рабочего давления в трубопроводах. Для обеспечения стойкости труб, эксплуатируемых под высоким давлением, требуется повышать уровень их механических свойств. Повышение качества и эффективности трубного производства требует уменьшения металлоёмкости продукции, снижения уровня остаточных механических напряжений в трубах большого диаметра, гарантированного обеспечения их заданных геометрических параметров.

Очевидно, что значительное влияние на остаточное напряжённо-деформированное состояние оказывают операции формовки. Основные показатели качества готовой продукции зависят от технологии и контроля качества исполнения операций формовки.

В представленной работе впервые на основе анализа условий процесса подгибы кромок листа с использованием метода конечных элементов получены статистически значимые регрессионные уравнения, позволяющие определять параметры подгибаемой части листа в зависимости от сортамента трубы.

Теоретические разработки по совершенствованию формовки и программа расчёта технологических режимов гибки кромок для ЭВМ проверены экспериментально на выпускаемом сортаменте ОАО «ЧТПЗ».

Из автореферата ясно, что соискатель в достаточной степени освоил научно-исследовательскую работу, которая построена системно, согласованы цель, задачи и основные результаты исследований, работа имеет завершённый вид.

Работа соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, обладает научной новизной и практической ценностью и содержит решение научной задачи по совершенствованию процесса производства прямошовных сварных труб большого диаметра, а Звонарев Дмитрий Юрьевич заслуживает присуждения ему учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 Обработка металлов давлением.

Заведующий кафедрой МиРМ,
профессор, доктор технических наук

Профессор кафедры МиРМ
доктор технических наук

Подпись
заверяю



Гаршин Владимир Сергеевич

Раскатов Евгений Юрьевич

А.М. Косачева

ФГАОУ ВПО «Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б.Н. Ельцина»,
кафедра «Металлургические и роторные машины», 620002, Екатеринбург, ул. Мира, 19.
Тел.: +7(343)375-44-19. E-mail: evgeniy.raskatov@yandex.ru