

В диссертационный совет Д 212.298.06
при Южно-Уральском государственном
университете

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Медисона Виталия Викторовича «Повышение стойкости режущего инструмента методом электроизоляции при обработке титановых сплавов», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

Обеспечение высокой стойкости режущего инструмента при обработке титановых сплавов представляет собой актуальную научно-техническую задачу. Одним из возможных способов ее решения является электрическая изоляция режущего инструмента. В то же время, как показано в работе, существующие способы электрической изоляции режущего инструмента не являются эффективными в условиях современного машиностроения, а теоретическое обоснование метода электрической изоляции режущего инструмента может быть улучшено за счет учета влияния электрической изоляции режущего инструмента на силу резания и усадку стружки.

Автору удалось решить обе частные задачи: доказать, что электрическая изоляция приводит к уменьшению силы резания при точении титановых сплавов за счет устранения силы электронного увлечения, а также разработать новый способ электрической изоляции режущего инструмента, позволяющий повысить стойкость режущего инструмента в 1,5-2,5 раза. В целом научная новизна и практическая ценность результатов сомнений не вызывают. Достоверность полученных результатов убедительно подтверждена представленными в автореферате материалами.

Диссертация «Повышение стойкости режущего инструмента методом электроизоляции при обработке титановых сплавов» соответствует

требованиям ВАК РФ, а ее автор Медисон Виталий Викторович заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

Генеральный директор
ЗАО «Межгосударственная
ассоциация «Титан»,
кандидат технических наук



Александров А.В.