

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Медисона Виталия Викторовича «Повышение стойкости режущего инструмента методом электроизоляции при обработке титановых сплавов» на соискание ученой степени к.т.н. Специальность 05.02.07
Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

Повышение стойкости и работоспособности режущего инструмента является актуальной проблемой в резании металлов, особенно таких труднообрабатываемых, как титан и его сплавы. Низкая стойкость режущего инструмента приводит к частой переналадке станков, что ведет к увеличению вспомогательного времени на обработку, снижению качества обработанных поверхностей ввиду неизбежных погрешностей настройки оборудования при переналадке.

В диссертации предложено использовать метод электроизоляции режущего инструмента для повышения его стойкости при обработке титановых сплавов, рассмотрены причины, приводящие к повышению стойкости режущего инструмента, и приведены конкретные практические рекомендации по использованию метода электроизоляции при обработке резанием титановых сплавов.

Научная новизна заключается в установлении зависимостей сил резания от термической э.д.с. при точении титановых сплавов; а так же в установлении оптимальных режимов оксидирования инструмента и приспособлений из титановых сплавов.

Практическая ценность состоит в успешной апробации способа электрической изоляции режущего инструмента в лабораторных условиях и внедрении его в производство.

Судя по автореферату, диссертация удовлетворяет требованиям «Положения о порядке присуждения ученых степеней», так как содержит научно обоснованное решение задачи, важной для развития народного хозяйства, а Медисон В.В. заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук.

Директор ООО «Композит», проф., д.т.н.,
Почетный машиностроитель

Коротков В.А.

