

Ученому секретарю диссертационного совета
Д 212.298.06 при Южно-Уральском государственном
университете проф. Щурову И.А.
454080, г. Челябинск, пр. Ленина, 76,

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Васильева Дмитрия Вячеславовича «Метод формирования условий максимальной обрабатываемости жаропрочных материалов путем высокотемпературного охрупчивания при резании», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по спец. 05.02.07 - Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

Решение **задачи** формирования условий максимальной обрабатываемости жаропрочных материалов путем управления температурой резания изменением скорости резания, по виду и коэффициенту сплошности стружки, является **актуальной** для современного машиностроения.

Научная новизна работы

1. Предложена и доказана научная гипотеза о том, что температура максимальной обрабатываемости жаропрочных материалов соответствует температуре высокотемпературного охрупчивания, при которой зависимость механических характеристик этих материалов, относительного сужения и относительного удлинения от температуры, имеют минимальные значения, что позволило автору объяснить путем обобщения известные теории повышения обрабатываемости материалов резанием, предложенные Макаровым А.Д., Силиным С.С. и частично описанные в работах Кушнера В.С., и внести тем самым существенный вклад в развитие теории резания материалов.

Совокупность частных научных результатов, полученных путем методично проведенных опытов и представленных в автореферате, а также общественное признание работы, выраженное в качественных публикациях, реферированных в системе SCOPUS, наличии 3-х патентов на методы исследования, позволяет надеяться, что автор не остановится на кандидатской диссертации и скоро мы увидим реферат его докторской работы.


Замечания:

1 Существенных замечаний по работе **нет**.

2. На с. 7. имеется описание: «Ученые Полетика М.Ф., Кривоухов В.А., Бобров В.Ф. установили зависимость вида стружки от температурно – скоростного фактора при обработке деталей из разных металлов: **элементная**, сливная, **элементная**». Очевидно, в одном случае имеется в виду «**составчатая**».

В целом, диссертационная работа Васильева Дмитрия Вячеславовича «Метод формирования условий максимальной обрабатываемости жаропрочных материалов путем высокотемпературного охрупчивания при резании», по актуальности, содержанию, научной новизне, уровню и результатам теоретических и экспериментальных исследований, а также их значимости отвечает требованиям п. 9 «Положения ...РФ» к кандидатским диссертациям по специальности 05.02.07 - Технология и оборудование механической и физико-технической обработки, а ее автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук.

Заслуженный деятель науки и техники РФ, профессор кафедры технологии машиностроения Тульского государственного университета, профессор, доктор технических наук по специальности 05.02.08. – Технология машиностроения


Ямиников Александр Сергеевич
300012, г. Тула, пр. Ленина, 92. ФГБОУ ВО «Тульский государственный университет», тел/факс (4872)-25-46-48
e-mail - Yaminikovas@mail.ru

