



ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
**РОССИЙСКАЯ АКАДЕМИЯ
РАКЕТНЫХ И АРТИЛЛЕРИЙСКИХ НАУК**
РЕГИОНАЛЬНЫЙ УРАЛЬСКО-СИБИРСКИЙ ЦЕНТР

622015, г. Нижний Тагил Свердловской области,
ул. Гагарина, 29
Тел: (3435) 47-53-02
Тел/факс: (3435) 47-53-00
E-mail: rucruscraran@ntiim.ru,
uchruscraran@ntiim.ru

В диссертационный совет
Д 212.298.06 при ФГБОУ
ВПО «Южно-Уральский государст-
венный университет»

454080 г. Челябинск, пр. Ленина 76

25.12.2014 № 343/10-4

На № _____ от _____

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Медисона Виталия Викторовича
«ПОВЫШЕНИЕ СТОЙКОСТИ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА
МЕТОДОМ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИИ ПРИ ОБРАБОТКЕ ТИТА-
НОВЫХ СПЛАВОВ», представленной на соискание ученой
степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 -
«Технология и оборудование механической и физи-
ко-технической обработки»

Титановые сплавы широко используются в современном машиностроении, в том числе при производстве военной и авиакосмической техники, в то же время, одной из главных проблем остается низкая стойкость режущего инструмента, разработанного в основном для обработки изделий из сталей. В результате, повышение стойкости режущего инструмента оказывается важной задачей для современного машиностроительного производства.

Автором предложен способ повышения стойкости режущего инструмента, состоящий в его электрической изоляции посредством закрепления режущего инструмента в приспособлениях, изготовленных из титановых сплавов, на поверхности которых создан оксидный слой с повышенным электрическим сопротивлением. Предложенное автором решение позволяет совместить в рамках одного предприятия производство изделий из титановых сплавов, и производство оснастки, позволяющей повысить стойкость режущего инструмента при обработке титановых сплавов, что, очевидно, ведет к существенной экономической эффективности.

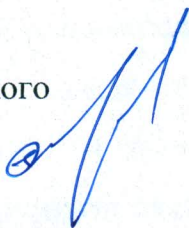
Стоит отметить высокий уровень, на котором решаются поставленные в диссертационной работе задачи, и достигается повышение стойкости. Автором выполнена серия экспериментальных работ, как непосредственно по исследованию влияния электрической изоляции на стойкость режущего инструмента и силу резания, так и по смежной тематике разработки покрытия для технологической оснастки и вспомогательного инструмента.

В качестве замечания можно отметить, что в автореферате, и, скорее всего, в работе, не представлены результаты исследования влияния электрической изоляции режущего инструмента на шероховатость обработанной поверхности и точность обработки.

Указанный недостаток не снижает научной новизны и практической ценности диссертационной работы Медисона В.В.

Диссертационная работа соответствует является законченной научной работой и соответствует требованиям ВАК РФ, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 - «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

Ученый секретарь Уральско-Сибирского
Регионального центра РАН,
Член-корреспондент РАН, д.т.н



Е.А.Хмельников

Подпись Хмельникова Е.А. заверяю
Начальник ОК ФКП НТИИМ



Т.В.Власова