

ОТЗЫВ

Научного руководителя о работе Корсакова Андрея Александровича, представившего диссертацию на тему «Совершенствование технологии винтовой прокатки непрерывнолитой заготовки с целью уменьшения диаметра черновой трубы» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением»

Корсаков Андрей Александрович в 2004 году поступил в Южно-Уральский государственный университет и проходил обучение по специальности «Средства поражения и боеприпасы» Механико-технологического факультета. В 2010 году закончил обучение с присуждением квалификации инженера по специальности «Средства поражения и боеприпасы». В том же году поступил в аспирантуру ЮУрГУ по специальности 05.16.05 «Обработка металлов давлением» на кафедре «Машины и технологии обработки материалов давлением».

За время обучения в аспирантуре Корсаков А.А. зарекомендовал себя активным компетентным специалистом, способным решать сложные научные и учебные задачи. Корсаков А.А. в срок обучения выполнил диссертационную работу на тему «Совершенствование технологии винтовой прокатки непрерывнолитой заготовки с целью уменьшения диаметра черновой трубы».

Работа выполнена в соответствии с рядом хоздоговорных работ с металлургическими предприятиями Российской Федерации.

Диссертация Корсакова А.А. посвящена использованию непрерывнолитой круглой заготовки (НЛЗ) для производства бесшовных горячекатаных труб диаметром менее 121 мм взамен катаной заготовки. В основе диссертации лежит анализ особенностей деформирования НЛЗ, исследование напряженно-деформированного состояния в очаге деформации при винтовой прокатке, создание научно обоснованных калибровок прокатного инструмента, определение рациональных режимов деформирования и разработка сквозной технологии производства готовых труб.

В процессе работы Корсаков А.А. существенно повысил уровень своих знаний в области теории обработки металлов давлением, программирования, компьютерного моделирования технологических процессов ОМД, методов численного анализа. Он показал умение самостоятельно ставить и решать сложные научно-технические задачи, применяя современные методы математического моделирования, используя вычислительную технику.

Учитывая высокий уровень выполненной работы и личность соискателя, считаю, что он достоин присуждения ученой степени кандидата технических наук.

Научный руководитель,
д.т.н., проф.

Шеркунов
19.02.15

