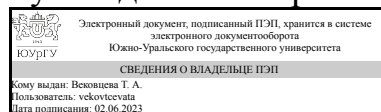


УТВЕРЖДАЮ:
Руководитель направления



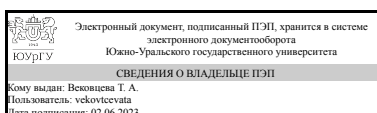
Т. А. Вековцева

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины ФД.01 Основы художественного литья
для направления 54.03.01 Дизайн
уровень Бакалавриат
форма обучения очная
кафедра-разработчик Технология и дизайн

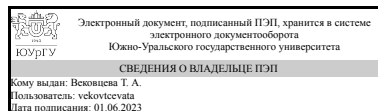
Рабочая программа составлена в соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 54.03.01 Дизайн, утверждённым приказом Минобрнауки от 13.08.2020 № 1015

Зав.кафедрой разработчика,
к.искусствоведения, доц.



Т. А. Вековцева

Разработчик программы,
к.искусствоведения, доц.,
заведующий кафедрой



Т. А. Вековцева

1. Цели и задачи дисциплины

Цель изучения дисциплины - приобретение студентами знаний технологических процессов изготовления художественных изделий методом литья. Задачи дисциплины – ознакомление студентов с историей художественного литья, основами литейных процессов, литейными сплавами, формовочными материалами, способами литья и необходимым для изготовления отливок оборудованием.

Краткое содержание дисциплины

История художественного и ювелирного литья Сплавы для художественного и ювелирного литья, их свойства и плавка Способы литья художественных и ювелирных изделий Контроль качества художественных и ювелирных отливок.

2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

| Планируемые результаты освоения ОП ВО (компетенции) | Планируемые результаты обучения по дисциплине |
|---|--|
| ПК-4 Способен участвовать в разработке дизайн-проекта с учетом технологических особенностей производственного процесса, в выполнении моделей объекта дизайна или его элементов в макете | Знает: основные виды художественного литья, современные технологии изготовления литых объектов дизайна Умеет: выбирать современные технологии для изготовления литых объектов дизайна |

3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

| Перечень предшествующих дисциплин, видов работ учебного плана | Перечень последующих дисциплин, видов работ |
|---|---|
| Нет | Не предусмотрены |

Требования к «входным» знаниям, умениям, навыкам студента, необходимым при освоении данной дисциплины и приобретенным в результате освоения предшествующих дисциплин:

Нет

4. Объём и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины составляет 8 з.е., 288 ч., 146,75 ч. контактной работы

| Вид учебной работы | Всего часов | Распределение по семестрам в часах | |
|-------------------------------|-------------|------------------------------------|-----|
| | | Номер семестра | |
| | | 4 | 5 |
| Общая трудоёмкость дисциплины | 288 | 144 | 144 |
| <i>Аудиторные занятия:</i> | 128 | 64 | 64 |
| Лекции (Л) | 0 | 0 | 0 |

| | | | |
|--|--------|-------|---------|
| Практические занятия, семинары и (или) другие виды аудиторных занятий (ПЗ) | 128 | 64 | 64 |
| Лабораторные работы (ЛР) | 0 | 0 | 0 |
| <i>Самостоятельная работа (СРС)</i> | 141,25 | 71,75 | 69,5 |
| Выполнение заданий | 141,25 | 71,75 | 69,5 |
| Консультации и промежуточная аттестация | 18,75 | 8,25 | 10,5 |
| Вид контроля (зачет, диф.зачет, экзамен) | - | зачет | экзамен |

5. Содержание дисциплины

| № раздела | Наименование разделов дисциплины | Объем аудиторных занятий по видам в часах | | | |
|-----------|----------------------------------|---|---|-----|----|
| | | Всего | Л | ПЗ | ЛР |
| 1 | Художественное и ювелирное литье | 128 | 0 | 128 | 0 |

5.1. Лекции

Не предусмотрены

5.2. Практические занятия, семинары

| № занятия | № раздела | Наименование или краткое содержание практического занятия, семинара | Кол-во часов |
|-----------|-----------|---|--------------|
| 1 | 1 | Художественное и ювелирное литье: сущность процесса, требования, особенности ювелирных отливок. | 6 |
| 2 | 1 | Из истории художественного литья. | 6 |
| 3 | 1 | Классификация художественных отливок | 6 |
| 4 | 1 | Сплавы для художественных отливок. | 6 |
| 5 | 1 | Плавка металлов и сплавов | 6 |
| 6 | 1 | Изготовление отливок в разовых песчано-глинистых формах. | 6 |
| 7 | 1 | Изготовление отливок по выплавляемым моделям | 6 |
| 8 | 1 | Литье в гипсовые формы | 6 |
| 9 | 1 | Литье легкоплавких сплавов в гипсовые формы | 6 |
| 10 | 1 | Литье в керамические формы, изготовленные по постоянным моделям | 6 |
| 11 | 1 | Литье по газифицируемым моделям | 4 |
| 12 | 1 | Вакуумно-пленочное изготовление форм. | 6 |
| 13 | 1 | Изготовление моделей и модельных блоков. Оборудование и технология изготовления моделей. | 6 |
| 14 | 1 | Литье в резиновые формы | 6 |
| 15 | 1 | Литье в кокиль. | 6 |
| 16 | 1 | Литье под давлением | 6 |
| 17 | 1 | Центробежное литье. | 6 |
| 18 | 1 | Изготовление форм для колоколов и пушек. | 6 |
| 19 | 1 | Древняя медная литая пластика. | 6 |
| 20 | 1 | Литниковая система | 6 |
| 21 | 1 | Очистка и отделка художественных отливок | 6 |
| 22 | 1 | Реставрация и консервация | 4 |

5.3. Лабораторные работы

Не предусмотрены

5.4. Самостоятельная работа студента

| Выполнение СРС | | | |
|--------------------|--|---------|--------------|
| Подвид СРС | Список литературы (с указанием разделов, глав, страниц) / ссылка на ресурс | Семестр | Кол-во часов |
| Выполнение заданий | Электронный учебный курс «Основы художественного литья», размещенный в СДО «Электронный ЮУрГУ» | 4 | 71,75 |
| Выполнение заданий | Электронный учебный курс «Основы художественного литья», размещенный в СДО «Электронный ЮУрГУ» | 5 | 69,5 |

6. Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации

Контроль качества освоения образовательной программы осуществляется в соответствии с Положением о балльно-рейтинговой системе оценивания результатов учебной деятельности обучающихся.

6.1. Контрольные мероприятия (КМ)

| № КМ | Се-местр | Вид контроля | Название контрольного мероприятия | Вес | Макс. балл | Порядок начисления баллов | Учитывается в ПА |
|------|----------|--------------------------|-----------------------------------|-----|------------|---------------------------|------------------|
| 1 | 4 | Текущий контроль | Задание 1 | 1 | 5 | Приведен в приложении | зачет |
| 2 | 4 | Текущий контроль | Задание 2 | 1 | 5 | Приведен в приложении | зачет |
| 3 | 4 | Текущий контроль | Задание 3 | 1 | 5 | Приведен в приложении | зачет |
| 4 | 5 | Текущий контроль | Задание 4 | 1 | 5 | Приведен в приложении | экзамен |
| 5 | 5 | Текущий контроль | Задание 5 | 1 | 5 | Приведен в приложении | экзамен |
| 6 | 5 | Текущий контроль | Задание 6 | 1 | 5 | Приведен в приложении | экзамен |
| 7 | 4 | Промежуточная аттестация | Просмотр | - | 5 | Приведен в приложении | зачет |
| 8 | 5 | Промежуточная аттестация | Просмотр | - | 5 | Приведен в приложении | экзамен |

6.2. Процедура проведения, критерии оценивания

| Вид промежуточной аттестации | Процедура проведения | Критерии оценивания |
|------------------------------|----------------------|---------------------|
|------------------------------|----------------------|---------------------|

| | | |
|---------|--|---|
| экзамен | Прохождение мероприятия промежуточной аттестации не обязательно. Экзамен (мероприятие промежуточной аттестации) проходит в формате просмотра всех выполненных работ по контрольным точкам 4–6. В рамках просмотра преподавателем проходит описание основных ошибок и достоинств представленных работ. Если студент не набрал достаточного рейтинга для получения положительной оценки за экзамен, то он переделывает работы по контрольным точкам, где получил самые низкие баллы. Студенты, получившие рейтинг, достаточный для положительной оценки, но желающие его повысить, могут исправить работы не более чем по 2-м контрольным точкам, при этом оценивание таких работ производится по критериям соответствующих контрольных точек. | В соответствии с пп. 2.5, 2.6 Положения |
| зачет | Прохождение мероприятия промежуточной аттестации не обязательно. Зачёт (мероприятие промежуточной аттестации) проходит в формате просмотра всех выполненных работ по контрольным точкам 1–3. В рамках просмотра преподавателем проходит описание основных ошибок и достоинств представленных работ. Если студент не набрал достаточного рейтинга для получения положительной оценки за зачёт, то он переделывает работы по контрольным точкам, где не получил требуемые баллы. | В соответствии с пп. 2.5, 2.6 Положения |

6.3. Паспорт фонда оценочных средств

| Компетенции | Результаты обучения | № КМ | | | | | | | |
|-------------|--|------|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| ПК-4 | Знает: основные виды художественного литья, современные технологии изготовления литых объектов дизайна | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ПК-4 | Умеет: выбирать современные технологии для изготовления литых объектов дизайна | + | + | + | + | + | + | + | + |

Типовые контрольные задания по каждому мероприятию находятся в приложениях.

7. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

Печатная учебно-методическая документация

а) основная литература:

1. Дубровин, В. К. Художественное литье [Текст] учеб. пособие для вузов по специальности 050501.09 "Профессиональное обучение (металлург. пр-ва)" В. К. Дубровин ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Литейное пр-во ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательство ЮУрГУ, 2009. - 97, [1] с. ил.

б) дополнительная литература:

Не предусмотрена

в) отечественные и зарубежные журналы по дисциплине, имеющиеся в библиотеке:

Не предусмотрены

г) методические указания для студентов по освоению дисциплины:

1. Приведены в разделе «Учебно-методические материалы в электронном виде»

из них: учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студента:

1. Приведены в разделе «Учебно-методические материалы в электронном виде»

Электронная учебно-методическая документация

| № | Вид литературы | Наименование ресурса в электронной форме | Библиографическое описание |
|---|--|---|---|
| 1 | Методические пособия для самостоятельной работы студента | Учебно-методические материалы кафедры | Курс «Основы художественного литья» (размещен в СДО «Электронный ЮУрГУ») https://edu.susu.ru/ |
| 2 | Дополнительная литература | Электронно-библиотечная система издательства Лань | Скамьянова, Т. Ю. Технология художественного литья : учебное пособие / Т. Ю. Скамьянова. — Пермь : ПНИПУ, 2008. — 43 с. https://e.lanbook.com/book/160663 |
| 3 | Дополнительная литература | Электронно-библиотечная система издательства Лань | Герасимов, С. П. Технология художественного и прецизионного литья : учебное пособие / С. П. Герасимов. — Москва : МИСИС, 2001. — 119 с. https://e.lanbook.com/book/116964 |

Перечень используемого программного обеспечения:

Нет

Перечень используемых профессиональных баз данных и информационных справочных систем:

Нет

8. Материально-техническое обеспечение дисциплины

| Вид занятий | № ауд. | Основное оборудование, стенды, макеты, компьютерная техника, предустановленное программное обеспечение, используемое для различных видов занятий |
|---------------------------------|----------|--|
| Практические занятия и семинары | 208 (3г) | Компьютеры с установленным ПО |