



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ЮЖНО-УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

ПРИКАЗ

11 ОКТ 2018

№ 1726

г. Челябинск

**Об утверждении сроков приема
и сроков зачисления в аспирантуру ЮУрГУ**

В соответствии с планом мероприятий по организации набора аспирантов

1. Установить сроки приема документов на обучение по программам подготовки кадров высшей квалификации – научно-педагогических кадров в аспирантуре на 2019/2020 учебный год:

Очная форма обучения в рамках контрольных цифр приема (бюджет)	с 20 июня по 15 июля
Очная форма обучения (договор)	с 20 июня по 16 августа
Заочная форма обучения (договор)	с 20 июня по 16 сентября

2. Установить сроки вступительных испытаний:

Очная форма обучения в рамках контрольных цифр приема (бюджет)	с 20 июня по 15 июля
Очная форма обучения (договор)	с 20 июня по 16 августа
Заочная форма обучения (договор)	с 20 июня по 16 сентября

3. Установить сроки зачисления:

Очная форма обучения (бюджет)	20 августа
Очная форма обучения (договор)	31 августа
Заочная форма обучения (договор)	29 сентября

Ректор

А.Л. Шестаков


Верно
Ведущий документовед
О.В. Гришина